

KONTAKTALON Schweiß-Grund A43 - svářecí základová barva A43

Charakteristika :

KONTAKTALON Schweiß-Grund A43 je světle stříbřitá vodivá antikorozi barva. Chrání kovové díly popř. jejich překryvy, které nejsou po svařování již přístupné pro další nátěry. Kromě toho se KONTAKTALON Schweiß-Grund A43 v praxi osvědčuje také jako základ pro další na vzduchu schnoucí nátěry. Lehké přebroušení nátěru KONTAKTALON zlepšuje jeho spojení s dalším nátěrem. Doporučuje se provést zkušební nátěr a zkontrolovat dostatečnou přilnavost.

KONTAKTALON Schweiß-Grund A43 vykazuje tu výhodnou vlastnost, že "svářecí perly", které při svářecí pracích nutně vznikají, na nosném filmu nátěru neulpívají. Případné zbytky svářecích perel lze velice lehce odstranit.

KONTAKTALON Schweiß-Grund A43 se používá téměř ve všech oborech kovo-zpracujícího průmyslu, zejména v konstrukci vagónů, vozidel, karoserií, přístrojů a zásobníků resp. kontejnerů.

Technologie sváření:

Díly opatřené nátěrem KONTAKTALON Schweiß-Grund A43 lze svářet a řezat plamenem okamžitě po odpaření rozpouštědla a kdykoliv později. Výrobek je vhodný pro sváření obloukem, autogenem i v ochranné atmosféře. Při odporovém sváření (bodové sváření) musí být hodnoty nastavené na odporovém můstku mírně přizpůsobeny zvýšenému odporu vrstvy KONTAKTALONu.

Příprava podkladu:

Podklad musí být zbaven okují, rzi, nečistot, tuků a olejů a případných usazenin solí. Ideální přípravou podkladu je tryskání podle SA 21/2 DIN 55 928 část 4.

Zpracování:

KONTAKTALON Schweiß-Grund A43 lze nanášet nátěrem, stříkáním, válečkem nebo ponořením. Před aplikací je třeba KONTAKTALON Schweiß-Grund A43 dobře promíchat, protože navzdory obsahu vzlínavých částic nelze zcela zamezit usazování vodivého pigmentu vysoké měrné hmotnosti.

Pro aplikaci stříkáním se doporučuje jeden nástřik tlakem 3 bar a stříkací tryskou 1,5 mm. Síla vrstvy může být až 0,020 mm.

Příprava pro aplikaci:

KONTAKTALON Schweiß-Grund A43 se dodává připravený ke zpracování. Případně potřebná úprava viskozity resp. čištění pracovního náčiní se provádějí pomocí našeho ředidla KONTAKTALON V200.

Zasychání:

KONTAKTALON Schweiß-Grund A43 je při normální teplotě 20° zaschlá:

na prach: cca po 5 minutách

na dotek: cca po 10 minutách

pro balení: cca po 60 minutách

Síla vrstvy, okolní teplota a větrání resp. odvětrávání sušárny ovlivňují významně dobu schnutí.

Tepelné zatížení:

Trvalé zatěžování do +180 °C, krátkodobě do +240 °C. Při překročení tepelného zatížení dochází k zažloutnutí a ke ztrátě dostatečné odolnosti vůči otěru.

Teoretická vydatnost:

1 litr KONTAKTALONu Schweiß-Grund A43 vystačí při síle vrstvy 0,015 mm přibližně na 13 m², při síle 0,020 mm na 10 m².

Skladovatelnost:

KONTAKTALON Schweiß-Grund A43 lze skladovat v dobře uzavřených původních obalech při normální skladovací teplotě (cca +20 °C) minimálně 6 měsíců.

Obchodní balení:

V 400 ml spreji a v 10-ti litrovém nevratném obalu.

Zvláštní pokyny:

Naše aplikačně-technická doporučení předkládaná ústně a písemně, která poskytujeme za účelem podpory kupujícího resp. zpracovatele na základě našich zkušeností podle našeho nejlepšího vědomí a praxe, jsou nezávazná a nezakládají žádný smluvně právní vztah a vedlejší povinnosti plynoucí z kupní smlouvy. Nezprošťují kupujícího povinnosti, aby si sám na vlastní zodpovědnost ověřil, zda naše výrobky odpovídají předpokládanému účelu použití. V ostatních případech platí naše aktuálně době platné všeobecné obchodní podmínky. Tímto pozbývají platnost všechny jejich předchozí vydání.